

东莞市嘉达磁电制品有限公司第二次改扩建项目

(一期) 验收竣工环境保护验收意见

2022 年 4 月 6 日, 东莞市嘉达磁电制品有限公司成立验收工作小组, 依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等规定, 依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、《东莞市嘉达磁电制品有限公司第二次改扩建项目环境影响报告表》、东莞市生态环境局审批决定等, 对东莞市嘉达磁电制品有限公司第二次改扩建项目一期建设内容进行竣工环境保护自主验收。

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

东莞市嘉达磁电制品有限公司位于东莞市中堂镇槎滘村进园大道东 6 号。项目厂区内主要设有 3 栋生产车间、1 栋办公楼、3 栋员工宿舍。

本验收部分实际投资额 950 万元, 占地及建筑面积不变, 占地 27223.35m², 建筑面积 25556.53m², 验收部分实际生产磁性材料 548.9 吨/年, AX3750 磁铁组件 (1*2) 350 万套/年, AX3750 磁铁组件 (1*3) 350 万套/年, AX3750 磁铁组件 (1*4) 350 万套/年, AX3750 磁铁组件 (1*5) 350 万套/年, AX3750 磁铁组件 (1*6) 350 万套/年, AX5657 磁铁组件 (L13*10*2.3) 340 万套/年, AX5657 磁铁组件 (L10*3*3) 340 万套/年, AX5657 磁铁组件 (L20*2.8*1.2) 340 万套/年。主要有冲磁机、双面磨床、煮片机、振动研磨机、线切割机、自动清洗机等 (详见项目竣工环境保护自主验收报告表)。

(二) 建设过程及环保审批情况

东莞市嘉达磁电制品有限公司于 2003 年 8 月 20 日成立, 成立之初位于东莞市中堂镇袁家涌村中潢南路, 于 2003 年 7 月填写了《东莞市嘉达磁电制品有限公司建设项目环境影响登记表》, 编号: 中堂环建【2003】202 号。

项目于 2012 年 9 月迁建到东莞市中堂镇槎滘村, 同时委托常德市双赢环境咨询服务有限公司编制了《东莞市嘉达磁电制品有限公司 (迁扩建) 建设项目环境影响报告表》, 并于 2012 年 9 月 24 日经东莞市环境保护局审批同意建设, 编号: 东环建【2012】11306。

2016 年 12 月, 公司为贯彻实施《关于印发东莞市环保局清理整顿环境违法违规

建设项目工作指引的通知》(东环办〔2016〕29号)的工作要求,编制了《东莞市嘉达磁电制品有限公司排污评估报告》并提交至东莞市生态环境局中堂分局作为备案登记材料。

公司于2021年6月委托广东裕丰生物科技有限公司编制了《东莞市嘉达磁电制品有限公司(二次扩建)项目环境影响报告表》,并于2021年7月8日经东莞市生态环境局审批同意建设,编号:东环建【2021】7383号。

项目开工时间为2021年11月10日,竣工时间为2021年12月1日。项目验收期间无环境投诉、违法或处罚记录等。

(三) 投资情况

本验收项目实际投资额为950万元,废气、废水、噪声、固体废物污染物治理项目的环保投资额为190万元。

(四) 验收范围

本次验收范围是东莞市嘉达磁电制品有限公司第二次改扩建项目(一期)建设的废水、废气、噪声、固体废物的污染防治设施的验收。

二、工程变动情况

公司暂未投入建设激光切割设备,未设置激光切割车间,无相关污染物产生及排放。对照项目环评审批内容及《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》,本项目建设内容未超出环评审批,实际建设未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一)本次验收项目新增生物滴滤用水、线切割用水和磨加工用水,新增自动清洗废水。本次验收生物滴滤装置中的喷淋水定期捞出污泥,循环使用,定期补充,不外排;线切割冷却水经设备自带的沉淀、循环系统处理后循环使用,不外排,定期补充自来水;项目磨加工用水经磨床自带的沉淀、循环系统处理后循环使用,不外排,定期补充防锈剂、导电液混合液及新鲜水。

本次验收项目对煮片废水、超声波清洗废水的污水处理站和抛光倒角工序废水的污水处理设施进行升级改造。抛光倒角废水经新增的“预沉池+序批式反应池+砂炭过滤池”处理设施处理后全部回用,不外排;煮片清洗废水、甩干废水、超声波清洗废水、自动清洗废水(统称为生产废水)采用新增的“调节+化学破乳池+气浮池+水解酸化池+接触氧化池+混凝池+终沉池”处理设施处理后,约76%(6.5463m³/d)的生产废水经过“中间池+砂炭过滤装置+UF/RO装置+回用水池”工艺处理后,回用于煮片、超声波

清洗或自动清洗工序，剩余 24% (2.0673m³/d) 的生产废水外排进入市政管网后排至市政污水管网，送至东莞市中堂污水处理厂处理。

(二) 本验收项目点胶过程产生的 VOCs 经加强车间管理后无组织排放；粘胶工序设置在密闭空间内，废气收集后引至 1 套“生物滴滤+活性炭吸附装置”处理后用 1 个排气筒 (FQ-00001) 引至楼顶高空排放；切片油雾 (以非甲烷总烃表征) 收集后分别经 2 套“静电式油雾净化装置+活性炭吸附装置”处理后用 2 个排气筒 (FQ-00002、FQ-00003) 引至楼顶高空排放。多线切割油雾 (以非甲烷总烃表征) 经设备自带的油雾收集系统收集后经自带油雾冷凝回收装置进行处理，未收集的油雾 (非甲烷总烃) 在车间内无组织排放；煮片生产过程产生的 VOCs 经加强车间管理后无组织排放；厂区内自建污水处理站恶臭气体通过在易产生气味的池体进行加盖处理后以无组织形式排放。

(三) 项目已做好生产设备的消声降噪措施，减少噪声对周边环境的影响。

(四) 项目水处理过程产生的废滤料、废 UF、RO 膜及废气处理设施产生的生物滴滤塔污泥、抛光倒角废水处理站的污泥，经收集后交由东莞市佳源环境科技有限公司处理，不外排。切割产生的切头、打孔产生的磁泥、磨加工产生的磁泥、抛光倒角产生的磁泥、抛光倒角产生的废磨料经收集后交由吉安鑫泰科技有限公司回收利用，不外排；项目生产过程产生的废包装材料、废活性炭、废液、沾有切削液、打孔液的金属碎屑、沾有导电液、防锈剂的金属碎屑、废切削液、废抹布、废手套、废胶水、粉尘渣、污水处理站产生的污泥等收集后交广东富斯特环保服务有限公司、东莞市新东欣环保投资有限公司处理，并执行危险废物转移联单；生活垃圾统一收集后交由环卫部门统一清运。

(五) 其他环境保护设施

本项目主要环境风险为废气事故排放、废水事故排放及化学品运输及储存过程发生的泄漏、火灾事故。项目生产车间设计施工均符合消防要求，并备有充足的消防器材，并制定了相关操作、使用制度；各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备及治理设施的检修及保养，派专人巡视，杜绝事故性废气、废水直排；治理设施等发生故障，及时维修；化学品仓库做好通风措施，物料分开存放，并设置标志，化学品做好防潮管理，轻装轻卸。

四、环境保护设施调试效果

根据东莞市启丰检测技术服务有限公司出具的检测报告 (编号: QFHJ

20211217010) 可知:

(1) 废水

项目综合废水经处理后外排废水达到广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001) 第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 等级标准限值的较严值要求, 随后排至市政污水管网; 回用水达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T 19923-2005) 表 1 中洗涤用水标准后回用于生产; 抛光倒角废水经处理后达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T 19923-2005) 洗涤用水标准要求后全部回用于生产, 符合项目环保审批要求。

(2) 废气

项目粘胶废气经处理后达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010) 第 II 时段排放限值及无组织排放监控浓度限值要求; 切片废气达到广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 第二时段二级排放限值及无组织排放监控浓度限值要求; 煮片、点胶无组织排放废气达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010) 无组织排放监控点浓度限值; 多线切割工序废气无组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值; 厂区内无组织排放有机废气达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值; 污水处理站恶臭气体无组织排放达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 表 1 恶臭污染物厂界标准值新扩改建二级标准限值, 符合项目环保审批要求。

(3) 噪声

项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准限值要求。

(4) 固体废物

项目生产过程中产生的危险废物已与有危废处理资质单位签订危险废物回收处理合同, 设有危险废物贮存场所, 并张贴危废标识等; 一般固废交由专业公司回收利用; 生活垃圾已交由环卫部门统一清运。

五、验收结论及后续要求

1、验收结论

东莞市嘉达磁电制品有限公司第二次改扩建项目(一期) 验收项目在实施过程

中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，各类污染物排放达到国家及地方相关排放标准。建设项目环境保护设施竣工验收合格。

2、后续要求

(1) 设置专人负责操作和维护污染治理设施的正常运行，并进一步加强环境保护管理工作，确保边界各类污染物长期稳定达标排放；

(2) 落实废水、废气处理设施事故情况下的应急处理措施和制度，杜绝污染事故的发生；

(3) 加强环境风险防范，确保环境安全；

(4) 一旦项目建设内容、规模等发生变化，建设单位应根据有关规定重新申报。

验收组签名：

姓名	工作单位	职位/职称	身份证号码	联系电话
黄广利	东莞市嘉达磁电制品有限公司	经理	130525197909240115	18666816166
袁文勇	东莞市嘉达磁电制品有限公司	副总	311024198501150581	13392284669
吴时华	东莞市嘉达磁电制品有限公司	工程师	430111198205162152	13825705676
张立威	广东中顺生态环境治理有限公司	工程师	429004198405241899	13532890577

东莞市嘉达磁电制品有限公司

2022 年 4 月 6 日