东莞市杰拓五金制品有限公司
建设项目竣工环境保护自主验收报告

建设单位：东莞市杰拓五金制品有限公司

编制单位：东莞市三美环保有限公司

2020 年 1 月

说 明

本验收报告内容分为两大部分：

第一部分为：东莞市杰拓五金制品有限公司建设项目竣工环境保护验收监测报告表（附页包括：环评批复、监测报告、租赁合同、营业执照等）

第二部分为：东莞市杰拓五金制品有限公司建设项目废气、废水及噪声竣工环境保护验收结论及意见

东莞市杰拓五金制品有限公司
建设项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：东莞市杰拓五金制品有限公司

编制单位：东莞市三美环保有限公司

编制日期：2020 年 1 月

检验检测机构
资质认定证书

证书编号：201719121669

名称：东莞市品丰检测技术服务有限公司

地址：东莞市东城街道光明社区光明大道16号办公楼二楼A区

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。

资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由东莞市品丰检测技术服务有限公司承担。

发证日期：2017 年 10 月 31 日

有效期至：2022 年 10 月 30 日

发证机关：（印章）

许可使用标志

CMA

201719121669

注：需要延续证书有效期的，应当在证书届满有效期3个月前提出申请，不再另行通知。

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效

重庆

报告编制说明

1、本报告按验收监测依据编制

2、本报告的数据和检查结论来源于东莞市启丰检测技术服务有限公司

3、本报告涂改无效

4、本报告无本公司专用公章无效

5、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告

6、本报告验收范围只针对废气、废水、噪声，固废不在本次验收范围内

建设单位法人代表：黎金官

编制单位法人代表：刘英伟

项　目　负　责　人：黎金官

填　　表　　人：房燕婷

建设单位：	东莞市杰拓五金制品有限公司	编制单位：	东莞市三美环保有限公司
电话：	13828769931	电话：	0769-83062020
邮编：	523000	邮编：	523129
地址：	东莞市长安镇乌沙社区李屋兴发南路西二街4号B栋302	地址：	东莞市东城区立新九头村新莞悦大厦905

目 录

表一 项目基本情况.....6
表二 工程建设内容.....8
表三 主要污染源、污染物处理和排放.....13
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....16
表五 验收监测质量保证及质量控制.....21
表六 验收监测内容.....22
表七 验收监测结果.....23
表八 验收监测结论.....25
附图一：项目地理位置图.....26
附图二：平面布置.....27
附件一：环评批复.....28
附件二：营业执照.....30
附件三：房屋租赁合同.....31
附件四：工况证明.....34
附件五：监测报告.....35

表一：项目基本情况

<table>
<tr><td>建设项目名称</td><td colspan="5">东莞市杰拓五金制品有限公司</td></tr>
<tr><td>建设单位名称</td><td colspan="5">东莞市杰拓五金制品有限公司</td></tr>
<tr><td>建设项目性质</td><td colspan="5">新建 √　　改扩建　技改　　迁建</td></tr>
<tr><td>建设地点</td><td colspan="5">东莞市长安镇乌沙社区李屋兴发南路西二街 4 号 B 栋 302</td></tr>
<tr><td>主要产品名称</td><td colspan="5">五金制品</td></tr>
<tr><td>设计生产能力</td><td colspan="5">年产五金制品 500 万件</td></tr>
<tr><td>实际生产能力</td><td colspan="5">年产五金制品 500 万件</td></tr>
<tr><td>建设项目环评时间</td><td>2019.11.1</td><td>开工建设时间</td><td colspan="3">2019.11.3</td></tr>
<tr><td>调试时间</td><td>2019.12.2</td><td>验收监测时间</td><td colspan="3">2019.12.13、14</td></tr>
<tr><td>环评报告表审批部门</td><td>东莞市生态环境局</td><td>环评报告表编制单位</td><td colspan="3">湖南润美环保科技有限公司</td></tr>
<tr><td>环保设施设计单位</td><td>东莞市三美环保有限公司</td><td>环保设施施工单位</td><td colspan="3">东莞市三美环保有限公司</td></tr>
<tr><td>投资总概算</td><td>50 万元</td><td>环保投资总概算</td><td>12 万元</td><td>比例</td><td>24%</td></tr>
<tr><td>实际总概算</td><td>50 万元</td><td>环保投资</td><td>12 万元</td><td>比例</td><td>24%</td></tr>
<tr><td>验收监测依据</td><td colspan="5">1、《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；
2、《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016 年 9 月 1 日起施行）；
3、《中华人民共和国大气污染防治法》，（ 2016 年 1 月 1 日施行）；
4、《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 10 月 1 日起施行）；
5、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，（2017 年 11 月 22 日起施行）；
6、广东省环境保护厅《关于转发环境保护部<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的函》（粤环函（ 2017 ）1945 号）（2017 年 12 月 31 日起施行）；
7、《关于东莞市杰拓五金制品有限公司建设项目环境影响报告表的批复》（（ 2019 ）22224 号）；
8、广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准；
9、《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二级标准；
10、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准；
11、业主提供的其他资料。</td></tr>
</table>

<table>
<tr>
<td>验收监测评价标准、标号、级别、限值</td>
<td>
1、废水排放标准
项目生活污水排入市政污水管网执行广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准，进入污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准和广东省《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段的一级标准和《茅洲河流域水污染物排放标准》（DB44/2130-2018）表1水污染物排放限值中的较严值后排放；
2、废气排放标准
项目熔化压铸工序产生的金属烟尘排放执行参照执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表2金属熔化炉二级标准；
表1-1 《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）（表2）摘录
<table>
<tr><th>炉窑类别</th><th>标准级别</th><th>烟（粉）尘浓度(mg/m^3)</th><th>烟气黑度（林格曼级）</th></tr>
<tr><td>金属熔化炉</td><td>二级</td><td>150</td><td>1</td></tr>
</table>
3、噪声排放标准
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准；
4、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；（项目固废不在本次自主验收范围内，将委托环保部门进行验收。）
5、《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2-2007）；
6、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013年修订）。（项目固废不在本次自主验收范围内，将委托环保部门进行验收。）
</td>
</tr>
</table>

表二：工程建设内容

项目名称：东莞市杰拓五金制品有限公司

建设单位：东莞市杰拓五金制品有限公司

项目性质：新建

建设地点：东莞市长安镇乌沙社区李屋兴发南路西二街 4 号 B 栋 302

建设规模：年产五金制品 500 万件，属于一家小规模企业。

总投资及环保投资：项目总投资 50 万元，其中环保投资 12 万元，占 24%。

员工及生产班制：企业劳动定员 20 人，全年工作 300 天、每天一班，每班 8 小时，均不在项目内食宿。

验收范围：本次验收范围只针对废气、废水、噪声，固废不在本次验收范围内。验收内容为：压铸机 2 台、冲床 6 台、手动车床 6 台、铣床 1 台、磨床 2 台、数控车床 6 台、自动车床 20 台、钻床 1 台、台式钻床 1 台、攻丝机 2 台、手啤机 6 台、振动去毛刺机 2 台、投影检测仪 1 台、磨刀机 4 台、空压机 1 台、冷却塔 1 台等（具体生产设备见该项目报告表）。

东莞市杰拓五金制品有限公司位于东莞市长安镇乌沙社区李屋兴发南路西二街 4 号 B 栋 302（北纬：22° 46′ 04.80″；东经：113° 46′ 03.32″），总投资 50 万元，占地面积 650m²，建筑面积 650m²。项目年加工生产五金制品 500 万件。

企业于 2019 年 8 月 17 日委托湖南润美环保科技有限公司编制了《东莞市杰拓五金制品有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2019 年 11 月 1 日通过了东莞市生态环境局审批，编号为：东环建〔2019〕22224 号《关于东莞市杰拓五金制品有限公司建设项目环境影响报告表的批复》。企业委托东莞市启丰检测技术服务有限公司于 2019 年 12 月 13、14 日对本项目进行废水、废气及噪声现场验收监测。

对照环评及其批复，本项目建设内容落实情况见表 2-1。

表 2-1　本项目产品方案

产品	环评审批产量	实际产量	备注
五金制品	500万件/年	500万件/年	—

表 2-2　环评要求落实情况

项目	环评及批复要求	实际落实情况
	东莞市杰拓五金制品有限公司在东	已落实。东莞市杰拓五金制品有限

1、项目建设内容及规模	莞市长安镇乌沙社区李屋兴发南路西二街4号B栋302建设，租用现有的闲置厂房，项目总投资50万元，占地面积650m²，建筑面积650m²。项目年加工生产五金制品500万件。项目设备为：压铸机2台、冲床6台、手动车床6台、铣床1台、磨床2台、数控车床6台、自动车床20台、钻床1台、台式钻床1台、攻丝机2台、手啤机6台、振动去毛刺机2台、投影检测仪1台、磨刀机4台、空压机1台、冷却塔1台等（具体生产设备见该项目报告表）。	公司在东莞市长安镇乌沙社区李屋兴发南路西二街4号B栋302建设，租用现有的闲置厂房，项目总投资50万元，占地面积650m²，建筑面积650m²。项目年加工生产五金制品500万件。项目设备为：压铸机2台、冲床6台、手动车床6台、铣床1台、磨床2台、数控车床6台、自动车床20台、钻床1台、台式钻床1台、攻丝机2台、手啤机6台、振动去毛刺机2台、投影检测仪1台、磨刀机4台、空压机1台、冷却塔1台等（具体生产设备见该项目报告表）。
2、加强废气污染防治	1、熔化压铸工序产生的烟尘经收集后高空排放，烟尘排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二级标准。	已落实。1、熔化压铸工序产生的烟尘经收集后高空排放，烟尘排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二级标准。
3、加强废水污染防治	1、本项目不允许排放生产性废水。冷却用水循环使用，不外排。 2、生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。	已落实。1、不排放生产性废水。冷却用水循环使用，不外排。 2、生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。
4、加强噪声污染防治	做好生产设备的消声降噪措施，噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。	已落实。加强日常管理，噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。
	按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，	

5、加强固废污染防治（项目固废不在本次自主验收范围内，将委托环保部门进行验收）	防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。	已落实。妥善处理好各类固废的分类收集工作，项目产生的一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置；危险废物交给资质单位处理处置；中转物交供应商回收处理；生活垃圾交环卫部门处理。

主要生产设备：

表 2-3　主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	数量（台）	工序	环评批复是否与实际一致
1	压铸机	配套电熔炉 2 台	2	熔化压铸	是
2	冲床	——	6	冲压	是
3	手动车床	——	6	机制加工	是
4	铣床	——	1		是
5	磨床	——	2		是
6	数控车床	——	6		是
7	自动车床	——	20		是
8	钻床	zx7025	1	钻孔	是
9	台式钻床	——	1		是
10	攻丝机	——	2	攻丝	是
11	手啤机	——	6	啤压	是
12	振动去毛刺机	——	2	去毛刺	是
13	投影检测仪	——	1	检验	是
14	磨刀机	——	4	辅助设备	是
15	冷却塔	1T	1		是
16	空压机	——	1		是

主要原辅材料及消耗情况：

项目主要原辅材料用量见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料用量表

序号	名称	年用量	工序/用途	备注
1	锌合金锭	30 吨	熔化压铸	外购
2	铜材	21 吨	冲压、机制加工	外购
3	钢材	5 吨		外购
4	切削油	0.4 吨	机制加工	外购

项目公用工程：

表 2-5 建设项目公用工程使用情况

序号	名称	年用量	用途	来源
1	生活用水	300 吨	生活、办公	市政供水
2	工业用水	15 吨	冷却塔冷却用水	
3	电	10 万度	生产、办公	市政供电

供水系统：市政供水。

排水系统：项目生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，引至城镇污水处理厂处理。

供电系统：市政供电。

主要工艺流程及产物环节：

1、五金制品生产工艺流程：

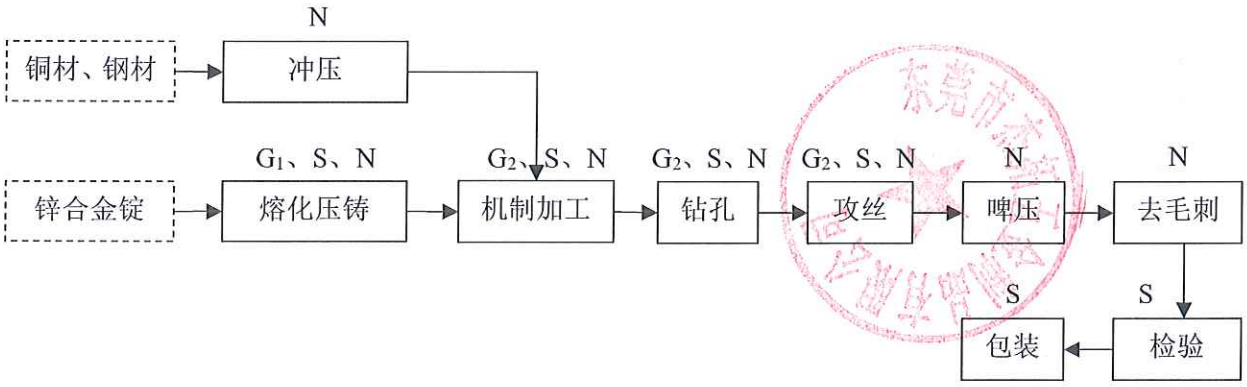


图 2-1 五金制品生产工艺流程图

污染物标识符号：

G_1 为金属烟尘，G_2 为金属碎屑，S 为一般工业固废，N 为噪声。

主要工艺流程简述：

熔化压铸：将锌合金锭投入压铸机自带的电熔炉中，将锌合金锭加热成熔融状态，电熔炉通过电能加热（加热温度为 450℃）。锌合金锭经熔融后，压铸机将其注入模具中压制、

冷却成型，得到五金制品半成品。该工序会产生金属烟尘、金属渣、金属边角料、噪声。

压铸机通过冷却塔进行冷却，冷却塔冷却用水循环使用，不外排，因受热蒸发产生损耗，需定期补充新鲜水。

冲压：使用冲床对铜材、钢材进行冲压处理，将其冲压成型，得到五金制品半成品。该工序会产生金属边角料、噪声。

机制加工：使用手动车床、铣床、磨床、数控车床等设备对五金制品半成品进行车铣、切削、磨削等机制加工将产品加工成型，得到五金制品成品。该工序会产生金属碎屑、噪声。

机制加工过程需要使用切削油对加工部位进行冷却、润滑，该切削油循环使用，不外排，需要定期更换，因此会产生废切削油。废切削油属危险废物，须交有资质单位处理。

钻孔：使用钻床、台式钻床对五金制品进行钻孔处理，该工序会产生金属碎屑、噪声。

攻丝：使用攻丝机在五金制品的孔位处加工螺纹，该工序会产生金属碎屑、噪声。

啤压：使用手啤机对产品进行啤压处理，在其表面压出所需形状。该工序会产生噪声。

去毛刺：使用振动去毛刺机对产品进行去毛刺处理，出去产品表面的毛刺、棱角。该工序会产生噪声。

检验：使用投影检测仪对产品进行检验，确定产品是否符合标准，该工序会产生不合格品。

包装：通过人工对产品进行包装处理，该工序会产生废弃包装材料。

2、磨刀流程：

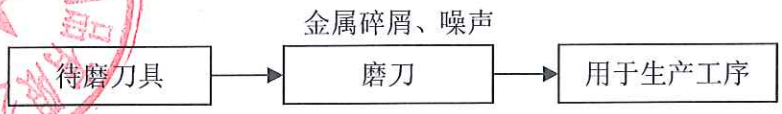


图 2-2 建设项目磨刀流程图

磨刀：使用磨刀机、砂轮磨刀机对数控车床、自动车床等设备上更换下来的工业刀具进行磨刀处理，使其达到所需的锋利度，该工序产生金属碎屑、噪声。

注：项目不设电镀、喷漆工序，空压机、冷却塔等辅助设备在运行过程中会产生噪声。

项目变动情况：

根据现场调查及企业提供资料，本项目的实际建设内容与环评批复的审批内容基本一致，无重大变动情况。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

1、废气

（1）工艺废气

熔化压铸工序：项目在熔化压铸工序中将锌合金锭加热成熔融状态，该过程会产生少量金属烟尘，其主要污染物为颗粒物。企业设置收集装置对金属烟尘进行收集，金属烟尘经收集后由管道引至高空排放。处理后金属烟尘排放可达到《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 金属熔化炉二级标准（参照执行），对周围大气环境影响较小。

机制加工、钻孔、攻丝、磨刀工序：项目在机制加工、钻孔、攻丝、磨刀工序中对金属件进行加工，均会产生少量金属碎屑，金属碎屑的粒径较大，易沉降于工位附近，不易飘散在空气中形成粉尘，企业定期清扫该金属碎屑，同时加强车间内机械通风，使生产车间符合《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）（GBZ1-2010）要求，另外，建设单位必须做好员工的防护措施（如佩戴口罩），以确保员工身体健康不受到影响。

（2）厨房油烟

项目员工均不在厂内食宿，不设员工厨房，故无厨房油烟产生与排放。

2、废水

（1）生产废水

冷却用水：项目压铸机通过冷却塔进行冷却，冷却方式为间接冷却，冷却用水为普通的自来水，其中无需添加矿物油、乳化液等冷却剂。该冷却水循环使用，不外排，因受热等因素损失，需定期补充新鲜水。

（2）生活污水

生活污水：项目员工生活污水排放量为 270t/a，主要污染物为 CODcr、BOD_5、SS、NH_3-N 等。生活污水经三级化粪池预处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排放至市政污水管网，然后引至城镇污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准和广东省《水污染排放限值》（(DB44/26-2001）第二时段的一级标准和《茅洲河流域水污染物排放标准》（DB44/2130-2018）表 1 水污染物排放限值中的较严值后排放。项目产生生活污水经处理后水污染物得到一定量削减，减轻了污水排放对纳污水体的污染负荷，有利于水环境保护。

3、噪音

项目主要噪声为：普通加工机械的运行噪声，噪声值约为 75～85dB（A）；空压机的

运行噪声，噪声值约为 80～95dB（A）；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声值约为 70～75dB（A）。项目通过采取经墙体隔音、减振和消声等措施处理后，再经过一段距离的衰减作用，使项目产生的噪声得到控制，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的要求。

4、固（液）体废物（项目固废不在本次自主验收范围内，将委托环保部门进行验收）

项目产生的一般工业固废交专业公司回收处理；危险废物经收集后交有资质单位处理；中转物经收集后交给供应商回收处理；生活垃圾中铝制罐、塑料瓶、玻璃瓶、报纸等可回收利用物质，分类收集再利用，对堆放点进行消毒杀菌，不能再利用的剩余垃圾交予环卫部门进行集中填埋处理处置。

表 3-1 项目固废来源及环保设施一览表

序号	固体废物名称	来源	类别	企业实际产生量（t/a）	环评要求	实际处理方式
1	金属渣、金属边角料、金属碎屑、不合格品、废包装材料	生产过程	一般工业固废	1.5t/a	交专业公司回收处理	一致
2	废切削油桶	生产过程	中转物	0.08t/a	交给供应商回收处理	一致
3	废切削油	生产过程	危险废物	0.02t/a	交有资质单位处理	一致
4	生活垃圾	员工生活	生活垃圾	3t/a	分类收集后交予环卫部门处理	一致

5、环保设施投资及“三同时”落实情况。

项目实际总投资 50 万元人民币，其中环保投资 12 万元人民币，环保投资占总投资 24%，具体见表 3-2。

表 3-2 建设项目环保投资及估算一览表

序号	污染源		主要环保措施	投资金额（万元）
1	大气污染物	熔化压铸工序	企业设置收集装置对金属烟尘进行收集，金属烟尘经收集后由管道引至高空排放	4
		机制加工工序	企业应定期打扫金属碎屑，同时加强车间机械通风措施	3
2	水污染源	冷却用水	冷却水循环使用，不外排，因受热等因素损失，需定期补充新鲜水	——
		生活污水	经三级化粪池预处理后排放到市政污水管网，经市政污水管网引至城镇污水处理厂处理	1

3	固体废物	生活垃圾	交环卫部门处理	——
		一般工业固废	交专业公司回收处理	1
		中转物	交给供应商回收处理	——
		危险废物	交有资质单位处理	1
4	噪声		稳固设备，安装消声器，设置隔音门窗，定期对各种机械设备进行维护与保养，适时添加润滑油	2
5	合计			12

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

一、建设项目环境影响报告表主要结论与建议

1、项目概况

本项目投资 50 万元，位于东莞市长安镇乌沙社区李屋兴发南路西二街 4 号 B 栋 302，运营后形成年产五金制品 500 万件的生产规模。

2、环评主要数据及污染防治措施

（1）本项目主要污染防治措施汇总

表 4-1 本项目污染防治措施汇总表

内容 类型	排放源 （编号）	污染物 名称	防治措施	预期治理效果
大气污染物	熔化压铸工序	金属烟尘	企业设置收集装置对金属烟尘进行收集，金属烟尘经收集后由管道引至高空排放	达到《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 金属熔化炉二级标准（参照执行）
	机制加工、钻孔、攻丝、磨刀工序	金属碎屑	企业应定期打扫，同时加强车间机械通风措施	符合《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）（GBZ1-2010）要求
水污染物	冷却用水	冷却水循环使用，不外排，因受热等因素损失，需定期补充新鲜水		符合环保有关要求
	生活污水	CODcr BOD_5 SS NH_3-N	项目生活污水经三级化粪池处理后排放到市政污水管网，由管网引至城镇污水处理厂处理	达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排放入市政污水管网，进城镇污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准和广东省《水污染排放限值》（(DB44/26-2001）第二时段的一级标准和《茅洲河流域水污染物排放标准》（DB44/2130-2018）表 1 水污染物排放限值中的较严值后排放
固体废物	生活垃圾	生活垃圾	交环卫部门处理	符合环保有关要求
	一般工业固废	金属渣	交专业公司回收处理	
		金属边角料		
		金属碎屑		
		不合格品		
		废弃包装材料		

	中转物	废切削油桶	交给供应商回收处理	
	危险废物	废切削油	交有资质单位处理	
噪声	普通加工机械的运行噪声，噪声值约为 75～85dB（A）；空压机运行噪声，噪声值约为 80～95dB（A）；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声值约为 70～75dB（A）。通过适当的隔声、吸声、减振和降噪等措施，使得噪声的排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。			
备注：固体废物不在本次自主验收范围内，将委托环保部门进行验收。				

（2）本项目主要污染源汇总

表 4-2 污染源汇总表

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	处理前产生浓度及产生量(单位)		排放浓度及排放量(单位)	
大气污染物	熔化压铸工序 $2.4\times10^7m^3/a$	金属烟尘	$3.1mg/m^3$	0.0744t/a	$0.31mg/m^3$	0.00744t/a
	机制加工、钻孔、攻丝、磨刀工序	金属碎屑	少量		少量	
水污染物	冷却用水	冷却水循环使用，不外排，因受热等因素损失，需定期补充新鲜水，补充损耗水量为 15t/a。				
	生活污水 （270t/a）	CODcr	400mg/L	0.108t/a	280mg/L	0.076t/a
		BOD_5	200mg/L	0.054t/a	140mg/L	0.038t/a
		SS	220mg/L	0.059t/a	150mg/L	0.041t/a
		NH_3-N	30mg/L	0.008t/a	17.5mg/L	0.005t/a
固体废物	生活垃圾	生活垃圾	3t/a		分类收集后交予环卫部门处理	
	一般工业固废	金属渣	1.5t/a		交专业公司回收处理	
		金属边角料				
		金属碎屑				
		不合格品				
		废弃包装材料				
	中转物	废切削油桶	0.08t/a		交给供应商回收处理	
	危险废物	废切削油	0.02t/a		交有资质单位处理	
噪声	普通加工机械的运行噪声，噪声值约为 75～85dB（A）；空压机的运行噪声，其噪声值约为 80～95dB（A）；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声值约为 70～75dB（A）。通过适当的隔声、吸声、减振和降噪等措施，使得噪声的排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。					
备注：固体废物不在本次自主验收范围内，将委托环保部门进行验收。						

3、主要环境影响分析结论

1）环境质量现状结论

（1）环境空气

监测结果表明，项目所在区域的环境空气中评价因子 SO_2、NO_2、PM_{10}、CO 达到《环境空气质量标准》(GB3095—2012)二级标准，$PM_{2.5}$ 和 O_3 超出《环境空气质量标准》(GB3095—2012)二级标准，监测结果表明该地域环境空气质量一般。

（2）水环境

根据监测结果，茅州河（东宝河）水质控制目标为 2018 年度省定目标：氨氮低于 7.3mg/L，总磷低于 0.8mg/L，其余指标达 V 水质标准。水质现状为溶解氧超标 1.3 倍，达不到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类水质标准，项目所在地地表水水环境质量较差。

（3）声环境

从监测结果来看，项目所在区域昼间环境噪声能满足《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中的 2 类标准（即昼间≤60dB（A）、夜间≤50dB（A）），说明项目所在地声环境质量现状良好。

2）营运期环境影响分析

（1）大气环境影响分析结论

熔化压铸工序：项目在熔化压铸工序中将锌合金锭加热成熔融状态，该过程会产生少量金属烟尘，其主要污染物为颗粒物。企业设置收集装置对金属烟尘进行收集，金属烟尘经收集后由管道引至高空排放。经采取上述措施后，金属烟尘排放可达到《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 金属熔化炉二级标准（参照执行），对周围大气环境影响较小。

机制加工、钻孔、攻丝、磨刀工序：项目在机制加工、钻孔、攻丝、磨刀工序中对金属件进行加工，均会产生少量金属碎屑，金属碎屑的粒径较大，易沉降于工位附近，不易飘散在空气中形成粉尘，企业定期清扫该金属碎屑，同时加强车间内机械通风，使生产车间符合《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）（GBZ1-2010）要求，另外，建设单位必须做好员工的防护措施（如佩戴口罩），以确保员工身体健康不受到影响。

（2）水环境影响分析结论

冷却用水：项目压铸机通过冷却塔进行冷却，冷却方式为间接冷却，冷却用水为普通的自来水，其中无需添加矿物油、乳化液等冷却剂。该冷却水循环使用，不外排，因受热等因素损失，需定期补充新鲜水。

生活污水：项目员工生活污水主要污染物为 CODcr、BOD_5、SS、NH_3-N 等。生活污

水经三级化粪池预处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排放至市政污水管网，然后引至城镇污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准和广东省《水污染排放限值》（(DB44/26-2001）第二时段的一级标准和《茅洲河流域水污染物排放标准》（DB44/2130-2018）表 1 水污染物排放限值中的较严值后排放。项目产生生活污水经处理后水污染物得到一定量削减，减轻了污水排放对纳污水体的污染负荷，有利于水环境保护。

（3）声环境影响分析结论

项目应定期对各种机械设备进行维护与保养，通过对噪声源采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措施，项目产生噪声再经墙体隔声、距离衰减后，其厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求，对周围环境影响较小。

‘(4) 固体废物影响分析结论

项目员工生活产生的普通生活垃圾必须堆放在指定的生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫；生产过程中产生的一般工业固废交专业回收公司回收处理；中转物交给供应商回收处理；危险废物交有资质单位处理。则项目固体废物对周围环境影响不明显。

4、主要要求和建议

（1）根据环评要求，落实“三废治理”费用，做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放；

（2）加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识；

（3）搞好厂区的绿化、美化、净化工作；

（4）建立健全一套完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行；

（5）加强生产管理，实施清洁生产，从而减少污染物的产生量；

（6）合理生产布局，建立设备管理网络体系，形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序，确保设备完好，尽可能减少污染物排放量；

（7）关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律；法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益；环境效益相统一；

（8）作好防范措施，防治废气、噪声扰民；一旦出现相关投诉，项目应立即停止生产并协调处理相关投诉，采取有效措施；

（9）企业要定期或不定期委托具有监测能力和资格单位对本项目的有组织或无组织排放情况进行监测，以便掌握本项目污染及达标排放情况，一旦出现有投诉影响人体健康或污染物排放超过国家和地方有关环保标准，应及时停产并对环保设施进行检修；

（10）今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大；生产技术更新改造，都必须重新进行环境影响评价，并征得环保部门审批同意后方可实施。

5、环评总结论

鉴此，本环评认为，在全面落实本报告提出的各项环保措施、切实做到“三同时”、并在营运期内持之以恒加强管理的基础上，从环保角度来看，东莞市杰拓五金制品有限公司在东莞市长安镇乌沙社区李屋兴发南路西二街4号B栋302实施东莞市杰拓五金制品有限公司建设项目年产五金制品500万件是基本可行的。

二、审批部门审批决定

见附件。

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方式

监测分析方式见表 5-1

表 5-1 监测分析方式一览表

检测类别	检测项目	检测标准（方法）
废水	PH 值	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局（2002 年）便携式 PH 计法（B）3.1.6（2）
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T 11901-1989
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD_5）的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ828-2017
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳式试剂分光光度法》HJ535-2009
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T 11893-1989
	动植物油	《水质 石油类和动植物油的测定 红外光度法》 HJ 637-2018
废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348—2008

2、监测质量保证和质量控制

采样和分析方法根据《广东省环境监测技术规范》、《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准、《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二级标准、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准等分析方法执行。

样品的采集、运输、贮存及实验室分析全过程的质量保证按《广东省环境监测质量保证技术规定》要求进行。监测人员经过须考核并持有合格证书；所有监测仪器须经过计量部门核定并在有效期内；现场监测仪器使用前经过校准。监测数据实行三级审核。

表六 验收监测内容

1、废气

项目熔化压铸工序废气排放口布设一个监测点。监测频次为有效监测一天三次，监测两天。

2、废水

项目生活污水排放口布设一个监测点。监测频次为有效监测一天一次。

3、噪声

项目厂界东外 1 米处布设一个监测点，厂界西外 1 米处布设一个监测点。监测频次为有效监测一天一次（昼间），监测两天。

4、固体废物

项目生产过程中产生的一般工业固体废物交专业公司回收处理；危险废物经收集后交有资质单位处理；中转物经收集后交给供应商回收处理；生活垃圾交环卫部门处理。（固废不在本次自主验收范围内，将委托环保部门进行验收）

表七 验收监测

验收监测期间生产工况记录：

根据业主提供资料及现场核查，企业验收监测期间工况如下表 7-1 所示。

表 7-1 项目验收监测期间工况

产品名称	审批产能	实际生产能力	2019-12-13 验收监测期间工况	占比	2019-12-14 验收监测期间工况	占比
五金制品	500 万件/年	500 万件/年	1.333 万件	80%	1.417 万件	85%

验收监测结果：

项目废水验收监测结果如下表所示。

表 7-2 生活污水验收监测结果 单位：mg/L(pH 值除外)

监测点位	样品编号	监测项目及监测结果							样品性状描述
		pH 值	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮	动植物油	总磷（以P计）	
生活污水排放口	HJ191213640	6.81	84	243	83.0	4.23	2.33	1.87	浅黄色、微臭、少量浮油、微浊
执行标准：《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级最高允许排放浓度		6-9	400	500	300	——	100	——	——
结果评价：		达标	达标	达标	达标	——	达标	——	——

项目废气验收监测结果如下表 7-3 所示。

表 7-3 烟尘废气验收监测结果

监测点位	排气筒高度（米）	监测时间	样品编号	监测项目及监测结果		
				颗粒物		
				浓度（mg/m³）	速率（kg/h）	风量（m³/h）
熔化压铸工序废气排放口	20	2019 年 12 月 13 日	HJ191213631-HJ191213633	39.6	0.26	6643
			HJ191213634-HJ191213636	47.5	0.31	6559
			HJ191213637-HJ191213639	43.3	0.28	6484
		2019 年 12 月 14 日	HJ191214631-HJ191214633	42.9	0.28	6549
			HJ191214634-HJ191214636	40.3	0.26	6528
			HJ191214637-HJ191214639	47.3	0.31	6472

执行标准：《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078-1996)中表 2 金属熔化炉二级排放限值	75*	——	——
结果评价：	达标	——	——

项目噪声验收监测结果如下表所示。

表 7-4 厂界噪声监测结果

测点编号	监测点位	主要声源	监测值		评价
			2019-12-13（昼间）	2019-12-14（昼间）	
1#	厂界东外 1 米处	生产噪声	57	58	达标
2#	厂界西外 1 米处	生产噪声	59	59	达标

根据监测结果可知，验收期间项目生活污水达到《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级最高允许排放浓度标准。

熔化压铸工序废气达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078-1996)中表 2 金属熔化炉二级排放限值标准。

厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类排放限值标准。

本项目的数据和检查结论来源于东莞市启丰检测技术服务有限公司。

表八 验收监测结论

1、废气

项目熔化压铸工序废气达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078-1996)中表 2 金属熔化炉二级排放限值标准。

2、废水

项目生活污水达到《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级最高允许排放浓度标准。

3、噪声

厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类排放限值标准。

4、固废

项目产生的一般工业固体废物交专业公司回收处理；危险废物经收集后交有资质单位处理；中转物经收集后交给供应商回收处理；生活垃圾交环卫部门清理运走。

固废不在本次自主验收范围内，将委托环保部门进行验收。

5、建议

1）企业妥善处理好各类固废的分类收集工作，做到及时清运处理。

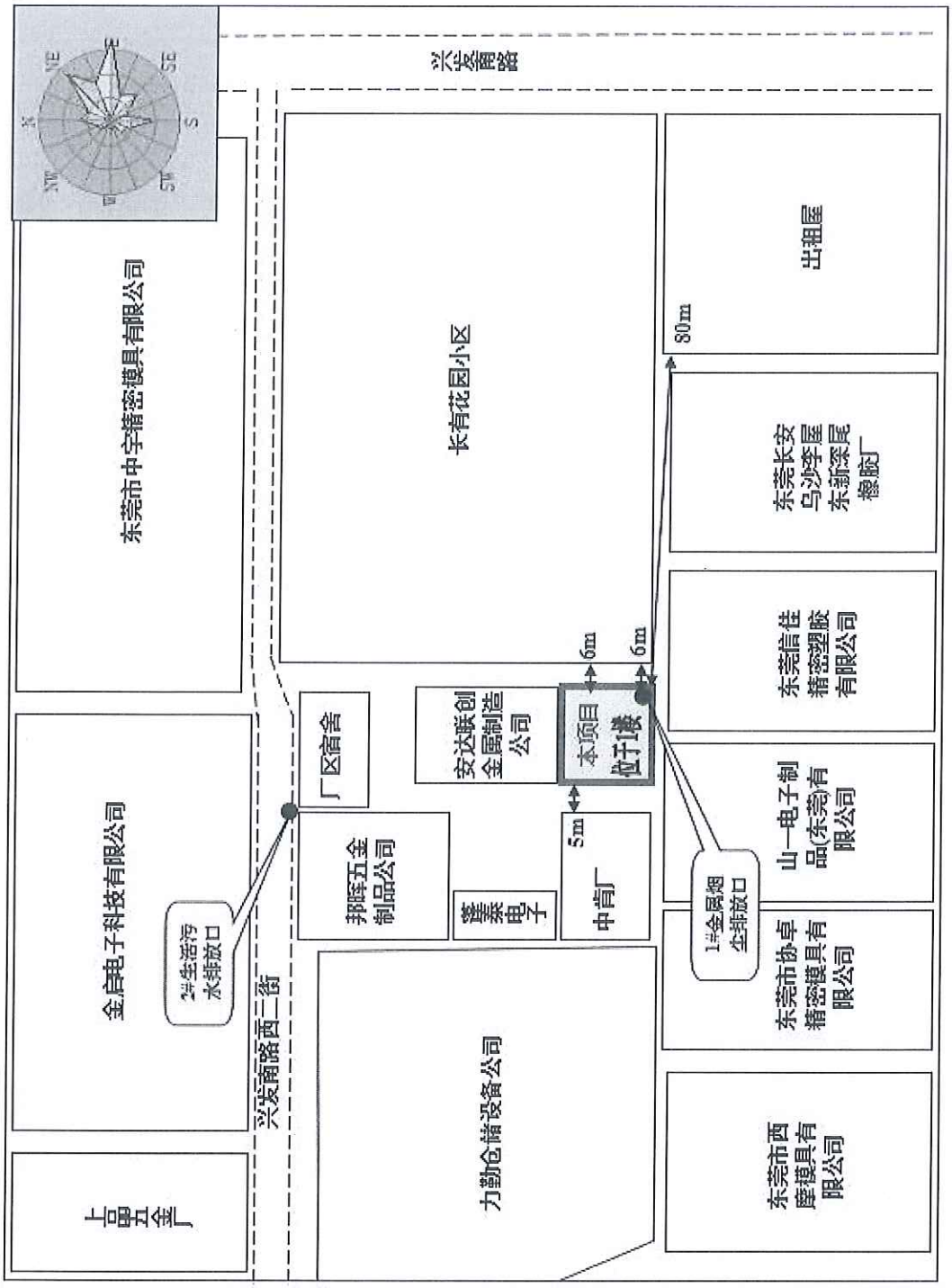
2）本次验收只对本项目环评所涉及及现阶段环保设施进行验收监测，企业今后若项目性质、规模、地点、 采用的生产工艺或者防治措施、防止生态破坏的措施发生重大变动，业主单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

6、结论

东莞市杰拓五金制品有限公司建设项目在实施过程及试运行中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了环评报告表中要求的环保设施和有关措施；环保设备正常运行情况下，基本具备建设项目环保设施竣工验收条件，可通过建设项目竣工环保验收。

附图一：项目地理位置图

附图二：平面布置


兴发南路
东莞市中宇精密模具有限公司
长有花园小区
出租屋
80m
东莞长安乌沙李屋东新深尾橡胶厂
东莞信佳精密塑胶有限公司
6m
6m
厂区宿舍
安达联创金属制造公司
本项目位于1楼
山一电子制品(东莞)有限公司
金启电子科技有限公司
邦晖五金制品公司
5m
中肯厂
1#金属烟尘排放口
2#生活污水排放口
东莞市协卓精密模具有限公司
兴发南路西二街
力勤仓储设备公司
东莞市西摩模具有限公司
上品五金厂

附件一：环评批复

东莞市生态环境局

东环建〔2019〕22224号

关于东莞市杰拓五金制品有限公司建设项目环境影响报告表的批复意见

东莞市杰拓五金制品有限公司：

你单位委托湖南润美环保科技有限公司编制的《东莞市杰拓五金制品有限公司建设项目环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市杰拓五金制品有限公司在东莞市长安镇乌沙社区李屋兴发南路西二街4号B栋302（北纬22°46'04.80"；东经113°46'03.32"）建设，项目年加工生产五金制品500万件。项目占地面积650平方米，建筑面积650平方米。主要设备为：压铸机2台、冲床6台、手动车床6台、磨床2台等（具体生产设备详见该项目报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、环境保护要求：

（一）不允许排放生产性废水。冷却用水循环使用，不外排。

（二）生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至城镇污水处理厂处理。

（三）熔化压铸工序产生的烟尘经收集后高空排放，烟尘排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二级标准。

（四）做好生产设备的消声降噪措施，噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

（五）按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及2013年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口，安装主要污染物在线监控系统，按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设须认真落实配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目竣工后，按规定对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规，涉及其它须许可的事项，取得许可后方可建设。

东莞市生态环境局

2019年11月1日

—2—

附件二：营业执照

编号： № 0584857

营业执照

统一社会信用代码 91441900MA4UW6J11R

名称	东莞市杰拓五金制品有限公司
类型	有限责任公司(自然人独资)
住所	东莞市长安镇乌沙社区李屋第六工业区兴发南路西二街4号B栋302
法定代表人	黎金官
注册资本	人民币伍拾万元
成立日期	2016年09月29日
营业期限	长期
经营范围	产销：五金制品、塑胶制品、电子产品。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。）

登记机关 东莞市工商行政管理局

2018 年 4 月 4 日

请于每年6月30日前报送年度报告，逾期将受到信用惩戒和处罚。
途径：登录企业信用信息公示系统，或“东莞工商”微信公众号。

企业信用信息公示系统网址http://gsxt.gdgs.gov.cn/

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件三：房屋租赁合同

厂房租赁合同

出租方（甲方）：东莞市长安镇长宜工业园

承租方（乙方）：东莞市杰拓五金制品有限公司

根据《合同法》及其它有关法律的规定，甲、乙双方在自愿、平等、互利的基础上就甲方将其合法拥有的厂房租赁给乙方使用的有关事宜，双方达成协议并签定合同如下：

一、租赁地址，面积及用途

甲方将位于 以 安南路西二街4号B栋 厂房出租给乙方使用，经双方确认租赁厂房面积为约 600 平方米，宿舍面积为约 / 平方米（共 4 间，房号为_____）租赁厂房用于 五金制品 。

二、租赁合同期限

租赁期为 3 年，即从 2019 年 08 月 1 日起至 2022 年 7 月 29 日止。

双方确认厂房起租日期为 2019 年 08 月 01 日。

三、厂房、宿舍租金及水电计费标准

1.厂房租金 22950 元/月，宿舍租金 5200 元/月，合计租金人民币 28150 元/月，第三年递增 10%。

2.若承租方需用水，水费按 5.5 元/立方米计，并根据乙方当月实际用水费用收取 10%的损耗。

3.甲方根据乙方用电要求，一次性提供 70 KVA 用电负荷供乙方使用，按基本电费 23 KVA（拆合人民币 1610 元）及电费按 1.1 元/度标准计，并向甲方交纳当月实际用电量的 10%的损耗费用。（合同期间，若遇水电部门价格调整，甲方有权对乙方使用水电费用按规定进行调整）

4.合同签订后，甲方收取乙方 两 个月租金为保证金，即人民币 56300 元整（大写 伍万陆仟叁佰元正 ），保证金到合同期满并办理移交手续后，甲方原数、无息退还给乙方，另一个月起租时乙方交付的首月租金，即人民币 / 元整（大写 / ）。

四、其他付款项目

1.乙方在承租期间应向甲方交纳：厂长费 / 元/月，管理费 960 元/月，保安费 / 元/月，公用水电费 / 元/月，卫生费 450 元/月及电梯使用费 / 元/月。

2.若政府部门，村外经办向乙方收取的其他相关管理费用及因乙方违反国家和地方规定造成的罚款，均由乙方自行负责或交由所属物业管理处转交。

五、付款方式

1.每月租金及当月其他定性费用及水电费用，乙方须在当月 5 号前以现金或转账方式支付给甲方，甲方开出收据费用，若乙方每逾期一天，甲方有权按所有费用总金额的 5%加收违约滞纳金，除甲方同意外，乙方不得以任何理由拖欠甲方一个月租金，否则视为乙方违约行为。

开户银行：[illegible]

开户名：080060007056583

卡号：_____

3.以上所产生的任何费用，只开收据，不开发票，均不含税。

扫描全能王 创建

六、甲方责任

1.乙方租用厂房装修后，自行办理消防验收手续，费用由乙方自理。

2.甲方提供水电，分别至本栋厂房总配电房内和总水表附近，厂房所需用水表及电表，总开关等配件设施由乙方按甲方要求统一购置并安装，费用由乙方承担。

3.甲方协助乙方办理工商，税务，消防，环保，营业执照，厂地证明等手续，涉到相关费用由乙方自行承担。

4.甲方有义务将收到的政府部门下发的有关文件、规定及时通知乙方，以免乙方产生违法行为。

5.为保证乙方利益，甲方建议乙方投保货物财产险。

七、乙方责任

1.乙方须持有合法证件从事经营，不得在园区内从事非法活动，造成的一切后果自负。

2.乙方需爱护甲方财产，不得破坏物业公司建筑等设施，否则，给予乙方罚款处理，罚款金额以造成的甲方相关损失费用五十倍计算，因乙方擅自更改，使用不当，导致房屋结构有任何损坏或造成他人人身伤害而带来的财产经济损失，均由乙方负责赔偿。

3.乙方在合同期内，不得擅自拆除或变卖甲方原遗留下的原有设施（如电路主线、水管、门窗、空调等，不得擅自拆装（包括乙方自用的水电表）、动用、破坏物业公司或他人的用电/用水设施，否则给予乙方罚款处理，罚款金额分别以本年度（或月度）乙方使用的水电费最高金额的五十倍计算。

4.乙方在公共场所不得长时间占用及堆放物品。

5.乙方在从事生产过程中，须严格遵守国家和地方劳动保障法、消防安全法、工业卫生法等法律规定，关于防火、门前三包，综合治理工作，水电安装和使用等由乙方自行聘专人负责管理，若使用后因水电安装隐患造成自身或殃及他人财产等损失均由乙方承担。

6.乙方人员在使用电梯过程中，若因违反规定操作而造成事故，由乙方自行负责。

7.严禁乙方在所租区域以外的地方，公共场地摆放物品，否则，甲方有权拆，搬其乱占地物品，乙方确需临时使用，可事先同甲方商量。

8.合同期内，乙方在任何条件下单方解除合约，乙方需承担由此而带来的其公司的劳资纠纷后果。同时，需结清甲方租金及水电等所有费用，甲方不退押金，且乙方还需支付两个月的租金作为违约金赔偿给甲方，若乙方提前两个月给甲方通知，乙方无需再赔偿两个月赔偿金。

9.合同期满，乙方若不续签其所租厂房或宿舍，甲方有权要求乙方自行拆除后置装修物品，修补复其厂房或宿舍承租前原貌，否则，甲方将从乙方保证金中扣除需修复的相关费用，另厂房内所有用电线路及用水水管不得拆除，均归甲方所有。

10.合同期满，在同等条件下，乙方有优先续约权，如乙方不再续约，应提前两个月书面通知甲方，经甲方验收厂房，宿舍合格后，办理终止合同手续，乙方因故未在续约，但逾期仍在租，甲方视乙方延续维持上期同等租赁期限。

11.合同期满后，如乙方不续租，必须在合同期后 5 天内全部搬空，并归还甲方。

12.乙方在装修期间，装修人员必须现甲方管理处办理相关出入证明，并交纳相适的装修保证金。

八、违约责任

1.签约双方如有任何一方不能完全履行本合同，均属违约，违约所造成的一切经济损失，由违约方承担赔偿责任。

2.乙方发生下列情形之一，甲方首先给予乙方停水停电处理，可以单方终止本合同，不退押金，并追缴乙方所欠的一世费用，甲方终止合同给乙方带来的损失由乙方负责；

※乙方违反国家，地方法律法规，利用租房从事违法活动。

※乙方违反劳动法。

※乙方擅自将承租厂房或宿舍出租、转让、转借他人或擅自更换使用用途的。

扫描全能王 创建

※乙方未经甲方书面同意擅自拆改厂房结构。

※乙方拖欠甲方租金、水电等费用达半个月的。

※乙方拒不遵守物业管理处的各项规章制度及不配合管理处的正当管理。

※乙方违反本合同的其它条款，造成甲方重大经济损失。

※乙方其它未尽的违规行为。

九、其它条款

1. 因不可抗力原因，使本合同不能履行或造成的损失，甲，已双方互不承担责任，双方不做任何赔偿，本合同自动解除。

2. 在租赁期间，甲方有权检查乙方用电，水设备运行及完好状况，若有不正常现象，乙方须自费按标准购置用水电设备重新安装。

3. 以上协议经双方确认无议后，签字或盖章生效，不得涂改，甲、乙双方如有未尽事宜，可协商解决并作补充协定，若发生不可调解争议，可提请人民法院解决。

4. 本合同一式二份，甲方执一份，乙方执一份，具同等效力。

十、补充协定：

东莞市长安镇长宣工业园

甲方（签章）：[illegible]

法人代表：

联系电话：13717177088

委托代理人：

2019年08月01日

东莞市杰拓五金制品有限公司

乙方（签章）：

法人代表：

联系电话：13828769931

委托代理人：[illegible]

2019年8月1日

签约地点：_____

扫描全能王 创建

附件四：工况证明

建设项目名称：东莞市杰拓五金制品有限公司

项目设计年生产能力：年加工生产五金制品 500 万件。

项目年生产时间（天）： 300d

竣工验收现场监测时间： 2019 年 12 月 13、14 日。

实际生产量：五金制品 1.333 万件（2019-12-13）；五金制品 1.417 万件（2019-12-14）。

废气处理设施运行情况：无

废水处理设施运行情况：无

各声源设备开启运行情况：无

其他需要说明的情况：无

企业名称（盖章）： 填表日期：2019.12.14

联系人：黎金官 联系电话：13828769931

附件五：监测报告

201719121669

东莞市启丰检测技术服务有限公司

监 测 报 告

QFHJ 20191213010

项目名称：东莞市杰拓五金制品有限公司建设项目

委托单位：东莞市杰拓五金制品有限公司

监测类别：验收监测

监测日期：2019 年 12 月 13、14 日

东莞市启丰检测技术服务有限公司（监测报告专用章）

二〇一九年十二月二十五日

东莞市启丰检测技术服务有限公司
电话：0769-27232991
邮箱：dgqfjc2017@163.com

东莞市东城区光明大道 16 号办公楼二楼 A 区
传真：0769-27232991

有 关 声 明

1.偏离标准方法的说明（如适用）：／。

2.检测结果不确定度的说明（如适用）：／。

3.分包项目及分包方（如适用）：／。

4.报告无“东莞市启丰检测技术服务有限公司检验检测专用章”者无效。

5.报告无骑缝章者无效。

6.报告部分复制无效（全文复制除外），复制报告无“东莞市启丰检测技术服务有限公司检验检测专用章”者无效。

7.无审核人员、批准人签字无效。

8.报告涂改无效。

9.对检测报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期不予受理。

10.委托送检样品仅对来样负责，现场检测仅对检测当时的状态负责。

11.未经书面批准，本检测报告不得用于广告、商品宣传等商业行为。

公司地址：东莞市东城区光明大道 16 号办公楼二楼 A 区

邮编：523000

电话：0769-27232991

传真：0769-27232991

邮箱：dgqfjc2017@163.com

项目负责人：李其耀

报 告 编 写：杨芷青

审　　核：

签　　发：李平

签 发 日 期：2019年12月26日

参 加 人 员：李其耀、沈鹏辉、佘赛花、谭彩惠、杨春晖、何志洪、钟达锋、黄莹

委托联系人：黎金官　13828769931

企 业 地 址：东莞市长安镇乌沙社区李屋兴发南路西二街4号B栋302

一、监测目的

建设项目环境保护设施竣工验收监测

二、企业概况

①项目占地面积 650m²，建筑面积 650m²，年加工生产五金制品 500 万件。

②生活污水经三级化粪池处理后排入市政截污管网，排放量 270 吨/年。

③熔化压铸工序废气经收集后高空排放，废气排放时间 11 小时/天，300 天/年。

三、监测内容

3.1 废水监测点位布设及监测时间、工况

监测点位	监测因子	监测时间及频次	工况
生活污水排放口	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、五日生化需氧量、动植物油	2019-12-13，一天一次	100%

3.2 废气监测点位布设及监测时间、工况

监测点位	监测因子	监测时间及频次	工况
熔化压铸工序废气排放口	颗粒物	2019-12-13，每天三次	80%
		2019-12-14，每天三次	85%

3.3 噪声监测点位布设及监测时间、工况

监测点位	监测因子	监测时间及频次	工况
厂界东外 1 米处	厂界噪声	2019-12-13，昼间一次	80%
厂界西外 1 米处			
厂界东外 1 米处	厂界噪声	2019-12-14，昼间一次	85%
厂界西外 1 米处			

四、监测结果及评价

4.1 生活污水

单位：mg/L(pH 值除外)

监测点位	样品编号	监测项目及监测结果							样品性状描述
		pH 值	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮	动植物油	总磷(以P计)	
生活污水排放口	HJ191213640	6.81	84	243	83.0	4.23	2.33	1.87	浅黄色、微臭、少量浮油、微浊
执行标准:《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级最高允许排放浓度		6-9	400	500	300	——	100	——	——
结果评价:		达标	达标	达标	达标	——	达标	——	——

注：——表示 DB 44/26-2001 执行标准对此项目未作限制。

废水排放量：270 吨/年

东莞市肩丰检测技术服务有限公司
电话：0769-27232991
邮箱：dgqfjc2017@163.com
东莞市东城区光明大道 16 号办公楼二楼A区
传真：0769-27232991

4.2 烟尘废气

监测点位	排气筒高度（米）	监测时间	样品编号	监测项目及监测结果		
				颗粒物		
				浓度（mg/m³）	速率（kg/h）	风量（m³/h）
熔化压铸工序废气排放口	20	2019年12月13日	HJ191213631-HJ191213633	39.6	0.26	6643
			HJ191213634-HJ191213636	47.5	0.31	6559
			HJ191213637-HJ191213639	43.3	0.28	6484
		2019年12月14日	HJ191214631-HJ191214633	42.9	0.28	6549
			HJ191214634-HJ191214636	40.3	0.26	6528
			HJ191214637-HJ191214639	47.3	0.31	6472
执行标准：《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078-1996)中表2 金属熔化炉二级排放限值				75*	——	——
结果评价：				达标	——	——

注：①——表示GB 9078-1996执行标准对此项目未作限制。

②*表示工业炉窑排气筒高度达不到GB 9078-1996标准4.6.1、4.6.2和4.6.3的任何一项规定时，其烟尘或有害污染物最高允许排放浓度，应按相应区域排放标准值的50%执行。

4.3 噪声

（1）、监测方法

监测项目	方法依据	监测方法
厂界环境噪声	GB 12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准

（2）、执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

2类排放限值：昼间60dB(A)

（3）、监测结果 单位：dB(A)

测点编号	监测点位	主要声源	监测值		评价
			2019-12-13（昼间）	2019-12-14（昼间）	
1#	厂界东外1米处	生产噪声	57	58	达标
2#	厂界西外1米处	生产噪声	59	59	达标

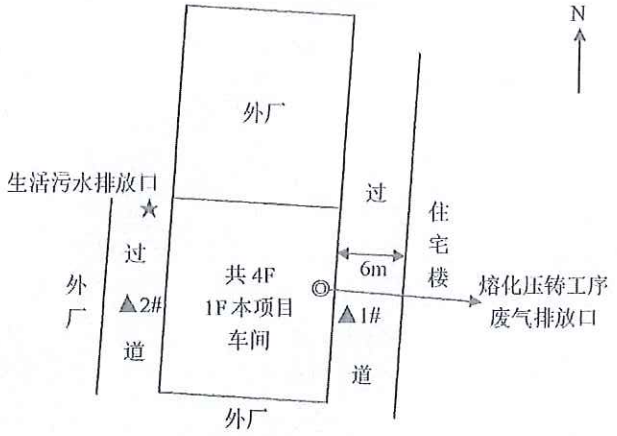
注：①噪声测量值低于相应噪声源排放标准限值，未进行背景噪声的测量及修正；

②厂界南面、北面与外厂共厂界，未设监测点；

③由于企业夜间不进行生产（企业已出具相关证明），故夜间噪声不作监测。

点位分布示意图：▲表示噪声监测点；◎表示有组织废气监测点；

★表示生活污水监测点



五、监测结论

1、①生活污水达到《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级最高允许排放浓度标准。

②熔化压铸工序废气达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078-1996)中表2 金属熔化炉二级排放限值标准。

③厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类排放限值标准。

本报告检测数据到此结束

六、监测方法附表

监测要素	监测项目	监测方法	检测设备	检出限
废水	pH 值	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局（2002 年）便携式 pH 计法（B）3.1.6（2）	HM-PH-200 便携式 PH 计	0.02（pH）
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	AUW220D 电子天平	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	DL-702C COD 消解器	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD_5）的测定稀释与接种法 HJ 505-2009	DL-150B 生化培养箱	0.5mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	TU-1810PC 紫外可见分光光度计	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	TU-1810PC 紫外可见分光光度计	0.01mg/L
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	DL-SY8000 红外测油仪	0.06mg/L
废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪、AUW220D 电子天平	/
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计、AWA6221A 声校准器	/

【以下空白】